--シリーズ姫路革(3)---

# 晒革、白布を敷きたる如く。明治は製法交替期

学術博士・元組日本タンナーズ協会専務理事 出 口 公 長

### 播磨皮之白キ力革

いずれにしても、播磨の皮革生産は室町時代においては極めて盛んであったと思われる。室町時代に編まれた『殿中以下年中行事(又は鎌倉殿中以下年中行事と称す)』享保3(1454)年に「播磨皮の白き力革」と書かれている。すなわち

- 「一、公方様御鞍覆ハ段子金襴也。
  - 一、管領之鞍覆ハ兎羅綿。同毛氈。
  - 一、奉公之人々ニハ**播磨皮**。紺之鞦ハ 法躰之人縣也。…
  - 一、公方様。御張鞍。虎豹皮。葛切付。 小泥障ハナシ。**播磨皮之白キ力革**。金 カナグ。クロ皮ニテクケル。紫ノ 鞦小泥障ヲ召サレズ。
  - 一、惣テ管領。同奉公衆。諸大名。御 全世之時者。**葛切付播磨皮**。白力 革。金具色皮ニテクケラル。」

足利義尚『常徳院殿御乗馬始記』文明5 (1473)年に「御沓ハ赤松進上、**播磨皮**ともミせ也、御沓の内はこうばいのきぬ也」などとあり、この頃には白鞣し革と思われる「播磨皮」「白キ力革」があったことが分かるのである。

また、『桂川地蔵記』の弘治 2 (1556) 年 2 月の鞍具足の項には次のようにある。 (〈 〉は原文のふりがな)

「一。鞍具足者。唐鞍。呉鞍。大和鞍。 水干鞍。伴野鞍。大伴鞍。白橋。黒漆。 蒔絵。金具。金覆輪。豹。虎。野牛。 海純。水豹之戦鞍。轡。鞚。韈〈オキモツラ〉。 型〈チカラカハ〉。鐙。鉸〈ワクロ〉。韁〈オキモツラ〉。 撃〈オホサヒ〉。鞅〈ムナカヒ〉。鞦〈シリカハ〉。縟。 韉〈シタクラ〉。鞭。靺〈カ、ミ〉。翱。褐。障泥。 鞍化。玉井轡。木塚沓。伊勢切付。播 磨力皮。上総與那波鐙。児玉與倉谷韆 等也。」

即ち、播磨力皮とあって、鞍具足の部品材料の一つとして明記されている。

### 秀吉の播磨土産に滑革(なめしかわ)

さらに豊臣時代になると姫路と皮革を結びつける話がかなり出てきて、当時の生産と技術のレベルの高さを示すようになる。

例えば、松本静吾『姫路紀要』(1912)、『姫路市制施行三十年記念姫路市史』(1919) 及び岩田黙然『花田史誌』(1954) によれば、天正9 (1581) 年12月、羽柴秀吉が姫路の土産として織田信長に

- 「一、国久太刀 一腰
  - 一、銀子 三千両
  - 一、呉服 二百領
  - 一、鞍置馬 十疋
  - 一、播磨杉原 三百束
- 一、滑革 二百枚、…」などを献上したとか言われている。また、秀吉が播磨を平定した折高木に泊まり、その時老婆が敷物として熟皮を差し出したところ大喜びし、その礼に老婆の希望を聞き入れて井戸を掘ったとかの話も残っている。

### 製革技術の広がり

この当時、皮革は武具調達の面からも特に重要な資材であったことから、かなりの地域に姫路の革工が移住している。例えば、慶長10年代に福岡県早良郡孫左衛門らが、加賀藩には天正11(1583)年播磨屋左衛門五郎らが招かれている。あるいは、兵庫県川西市にも姫路から移住したという話が地元には残っている。これらはいずれも姫路の優れた製革技術を各藩が求めたことの証といえよう。

### 室滑、姫路靻、革細工

江戸時代になると、松江重頼『毛吹草』 正保2 (1645) 年の「播摩」の項に「室滑 (ムロナメシ) 同枕 馬皮」の文字が見え る。ケンペル『江戸参府旅行日記』(斉藤 信訳) (1691) に「室の町は、…それと並 んで工芸品が目に着くが、それは馬革をロ シア風に作って、漆をかけたもの…」と記 されており、瀬戸内海の交通の要衝であっ た室津で皮革やその工芸品が売られていた ことが明らかである。藤田武二『皮革産業 沿革史上卷』東京皮革青年会、昭和34 (1959) では「室津 播磨灘に面する良港。 その昔西国大名の交通の拠点で革細工師が 多く江戸、大坂とも盛んに商売が行われて いた」。藤原信篤『和漢三才図会』正徳3 (1713) 年に「播磨国の土産」として「靼 革 [室津]」をあげ、寛延2 (1749) 年 『播磨細見図付載土産名物』には姫路靼煙 草入れなどの文字が見え、同年『播磨国細 見図』には『…靼革室津…室滑…」とも出 ている。

「姫路革」としてその名が出てくるのは 稲葉通龍『装剣奇賞』天明1 (1781) の巻 六で、「姫路革 播州姫路にて製す、五色 あり、いづれも一葉の葵と散桜の極印あり、 大さ壱尺三寸に、七寸五分あり、紅革のも のは、此中にて高直なり」とある。また、 姫路市書写の里美術工芸館で平成11年4月 開催の『姫路革と革細工:その歴史と技術』 展の解説書によると、十返舎一九『播州め ぐり膝栗毛』(1813)には「此所(姫路) は皮細工の名物なり」とあるとともに、 「うつくしき紅葉の花の紅皮は龍田姫路の 名物にこそ」という和歌が添えられ、姫路 革が細工物の革であり、紅革が特に有名で 高価であったことが分かる。

### 姫路藩の財政逼迫

『皮革産業沿革史上巻』によれば、寛延 2 (1749) 年、酒井忠恭が転封して姫路城 主になって以来、藩の財政は逼迫し、つい に文化5 (1808) 年、三代藩主忠道は家老 河井隼之助に「財政改革を命じ、一切の施 策を一任し | て当たらせた。文政 3 (1820) 年姫路中二階町の革細工職人21人の連名で 嘆願書が出たのを機会に、藩は連名人を保 護するとともに『革会所を二階町に設けて 製品に一々捺印』したという。格好の財源 になった。かくて文政 5 (1822)、十返舎 一九撰『播州名所廻』「姫路の町に到る家 毎に革をもつて器具を製(つくる)を土産 とし…」するほどの繁盛ぶりで、文政7 (1824) 年『藩は飾磨郡高木村に「革会所 | を設置し、増尾久太夫(大阪堺の御用商人)、



靻会所印

江戸期後半の高田家文書。はっきりと「靼会所」の 文字、及びその印影が見える(原寸は縦約16cm、 横約19cm)。 岡部順兵衛、三森麦倉の三人を「革掛り」 に「姫路革」と称されるもののことである。 に任命した。そして製品にはすべて会所の (注:変女靼とは、古老の話によれば牝牛 極印を押し、枚数に応じて運上金を賦課し 皮を重皮にしたものだという。五郎靼は臼 たのである。』 井寿光らの解読による。今回、原稿の起草

かくて、大坂商人の下職の上に藩の統制 下にも完全に組み込まれ、皮革の生産と製 品の販売が続くことになった。

#### 盛業記す大垣家文書

今回は明治時代を中心に製革技術交替の 様子を含めて姫路革の変遷を見てみたい。

天然の織物といえば皮革しかないような時代においては、皮革の用途は多岐を極めたといってよかろう。その事例をいくつか紹介してみよう。まず、鞣し革の種類や仕事の区分を示す好例は、元締めの業務管理を示す『大垣家文書』である。

「明治十七 (1884) 年申一月より

大坂製皮賃定メ之事

- 一沓皮 三拾銭
- 一和皮靼 廿七銭
- 一朝鮮靼 廿六銭
- 一変女靼 廿五銭
- 一五郎靼 三拾壱銭
- 一馬靼 廿七銭
- 一中物靻 廿銭
- 一小皮靼 十八銭」

とあって8種類の革種が出ている。この品名にある「靼」は本来は鞣し革のことであるが、単に「なめし」と読む。音読みは「たん」である。

#### 珍妙な鞣し革の名称

この内、五郎靼の意味は現在では不詳である。筆者の推量だが、料金の高さから見て独特な、手間のかかる製法であったと考えられ、それを工夫した人名をつけて区分けをしていたのかもしれない。なお、越革は越靼とも書くし、古志革ともいい、一般

に「姫路革」と称されるもののことである。 (注:変女靼とは、古老の話によれば牝牛 皮を重皮にしたものだという。五郎靼は臼 井寿光らの解読による。今回、原稿の起草 にあたり資料を見直した結果、筆者は当初 この文書の原文を五志靼と読み、本来の越 革の当て字と理解をしていたことに気づい た。当時は古文書解読の素養がなかった状 態の時であったが、恥ずかしながら、ここ で筆者の誤りを訂正しておきたい)。

## 加工の程度による賃料

同文書には、さらに、仕事区分による賃 料が書かれている。

「村内賃定メ之事

- 一荒皮十枚二付六銭 浜上け賃
- 一朝鮮皮色付十枚二付

但し二度もみ

廿三銭三厘二四ト成ル 同塩抜仕上り十枚ニ付

三十五銭但し三度もみ

一重皮油揉賃 六銭

同おろし賃 五銭

一朝鮮皮油揉賃 五銭

同おろし賃 四銭

一お、皮油揉賃 三銭

同おろし賃 二銭

一重皮色附十枚二付

(ハリ紙)「廿六銭」六厘二毛

但し二度もみ

同塩抜十枚ニ付四十銭

但し三度もみ」

ここでは皮の重さとか大小によって、あるいは加工労働の軽重の具合によって賃料に差がついている。これらの定めに基づいて仕事のやり取りに関わる記録が逐一記載されていて、読み下していくと往時のことが彷彿としてくるのである。

これら革種の内、当時は沓革と越革が生

産の中心であったと見られる。また、この 文書のたった一行の文字から、当地の製革 業は江戸時代そのままの大阪地域の商業者 の下請けであったことが明瞭である。

### 晒革、白布を敷きたる如く

明治31 (1898) 年『牧畜雑誌』153号の「姫路革」(筆者名不詳)には当時の村の現況を記している。これほど地区の様子を詳しく述べた例は余りないので、是非、紹介しておきたい。

「播州有名の産物姫路牛革は実に県下飾 磨郡花田村高木に於て製せられ… (略、以 下同じ) 亜弗利加を除く外他の諸州より牛 皮原料を輸入し来り特に朝鮮及び清国を多 しとす輸入品は総高の六割を占め内国産共 に一年間の製造高四萬枚より五萬枚に至り 年々に増加の模様あり然も職工は主に土地 の者として制限せらる、を以て今は其需要 に応ずる能はざる勢なり高木全村三百三四 十戸にして一戸平均職工二人の比を有す尤 も其中には女子をも含み居るが製造法の中 は賃晒して自家製造のものもありて賃晒し は大坂西区南町の渡辺其他の得意先より原 料を運送し来り其晒賃のみを利するものに して自家製造の者は矢張り原料を大坂南町 より仕入れ独立して業を営み…賃晒家は約 四十戸自業者十二三戸あり一家職工多きは 七八より少きは二三人を使用し其他全村悉 く従来此れ等の下職(したしょく)をなし来り て全村生活力は殆んど此れより来り…同所 は市川を距て、姫路の東北部に対し…市川 の左岸に瀕し石河原潤く開けて日本第一の 晒革場 (さいかくば) と称せらる而して水質は 最之れに適するもの、如く市川源頭生野銀 坑は其流下により他動植物に与ふる影響は いざ知らず天恵にも此業にも却て良好の結 果を与ふと如何なる化学作用に基づくもの ならん尤も晒革のみならず漂白業には一般 鉄気を忌む由雨雪の日を除く外河原堤防村の後東北の山の裾には日々三千の半製皮を陳べ遠く之を望めば白布を敷きたる如く河中に浸しあるもの亦千五百を下らず各家内に在るものは天候により一定し難きも先づ一千はあるべし…晒賃は巧拙により等差あれど通常十枚に付三円三十銭乃至二三十銭にして靴革などに至ては四円五十銭を給する山時期は三月柔革とて三月より五月頃までが最適する季節にして之れに次ぐは九十月なり…」とあり、次いで製法について言及した後、この頃から需要減少の気配を示す表現が末尾に書かれている。



製造者の極印

出荷する鞣革に用いられていた江戸末期から明治にかけての大垣家の極印。「大継」とは当時の当主・大垣継蔵のことである(原寸は縦約7.5cm、横約4.8cm)。

### 明治末期に業況不振に

『花田村誌』には明治25年から34年の神戸税関における姫路革の輸出統計を掲載している。年次によってかなりの増減があるものの相当量の実績が伺われるが、その後の輸出の不振を伝えている。これに対応するため有志が結集して同業組合を結成し、粗製乱造の防止に努めた。そして、その後の日露戦争による軍需景況も伝えている。

明治42年1月号『皮革世界』によると、 姫路革の輸出不振について「…近時輸出の 不振に加ふるに、原料の一時的騰貴のため 製品の売買の均衡を失したる結果、小製造 家は其製品を保持するを得ずして投売する に至り、市価は為めに益々墜落して甚だし く不況に陥れり、…」と記述している。

### 明治期に洋式製革の普及拡大

周知のとおり、明治に入ってからわが国に新式製革法として植物タンニン鞣法とクロム鞣法が広まった。これは当時の富国強兵政策・軍備の近代化や生活習慣の西欧化施策、さらには日清・日露戦争とも密接な関係があった。この辺りの動静は『皮革産業沿革史上巻』に詳述されている。ここでは姫路革との関わり、及び新旧製法の対比から触れてみたい。

澤山智「皮革工業」『明治工業史』日本 工業会啓明会、大正14(1925)では大阪方 面の記述の中で、次のとおり述べている。 「…製品の種類に就いて見るに、明治五年 に至る迄は所謂旧式鞣革のみにして其の種 類は牛馬靼革、沓革、障泥地、毛抜革、毛 附晒皮、晒革、爪革、牛馬毛等なりしが、 明治六年洋式鞣革法の開始と共に障泥地は 廃せられて張木地を出し、同十五年には油 革及種々の変革を出し、二十年にはギンム キ革、ゴム塗革二十五年には繰綿革を増加 するに至れり。…販路に就いて見るに、天 保以降明治十年頃に至る迄は旧式鞣革は多 く其の上等品を東京に、中等品は京都名古 屋、下等品は大和河内地方に搬出したり。 洋式革の出づるに至り、之等は多く名古屋 京都方面に向って著しく販路を拡張した り。…(姫路革は)我が国唯一の革として、 各方面に広く使用せられたりしと雖も、後 各種洋式鞣革の為に圧倒せられ、其需要の 範囲、著しく縮小せられ、僅かに煙草入れ、 文房具、其の他袋物、若くは撃剣道具等に 使用せらる、に止れり。…」

#### 姫路革の用途は多方面に

明治大正期の姫路革の用途については、

橋本政次『姫路名所案内』精文堂、大正2 (1913)年の共栄社の広告には「沓革、綴革(とじかわ)、張生地、太鼓革」などとあり、これが更に輸出白靼革、内地用靼革及び内地用厚靼の3種に分かれた。『姫路名所案内』及び三本藤次『花田村誌』花田尋常小学校、明治45(1912)年等によれば「三四等品はすべて内地向けにして」「秤木紐、撃剣具、馬具その他細工用」「下駄先掛、鼻緒、煙草入、靴、文房具、ベルト綴革、機械の力革、鉱山通風器用、火気作業用前掛、鉄道荷物会符の紐等」であった。明治大正の頃の用途を見ることによってそれ以前の生活における皮革の重要性が推測できるのである。

### 製革に必要な立地条件

皮革は重要な生活上の物資であり、全国各地で自給自足的に生産されたと考えられる。原料の確保と生産できる立地、経済的な優位性があって初めて生産基地が成り立つのである。皮革という面では、播磨(姫路かどうかは別にして)もそういう条件を備えていたのであろう。少なくとも江戸時代には、皮革生産に関わる集落が存在していたことであろうし、さらに、立地が不可欠であった。

川漬け脱毛には大量の原料皮を川床に漬け、うまくバクテリアが作用するだけの適度な条件、つまり浅瀬と適当な水流が必要である。また、革晒しには革を汚さずに広げて乾燥できるだけの場所が不可欠である。昔の市川は現在とは流れも形状もかなり違ってはいただろうが、革作りの立地は備わっていたと思われる。当地は瀬戸内に面しており、赤穂に製塩業が発達した一つの要件は温暖で雨も比較的少ないことにあったが、皮革産業にもこれは通じることと言えよう。